

# S8

## DREHGERÄT

Das hydraulische Drehgerät wird zum seitlichen Entleeren in allen Industriezweigen eingesetzt.

Der Drehbereich beträgt 360° endlos. Der Antrieb erfolgt über eine Schneckenverzahnung, bei der stets drei bis fünf Zähne im Eingriff sind. Daraus ergibt sich eine geringe Zahnbelastung und eine hohe Laufruhe des Antriebs.

Am vorne angebrachten Gabelträger können die Gabelzinken manuell verstellt und arretiert werden. Die große mittige Öffnung ermöglicht eine erstklassige Durchsicht auf die Gabelzinken.

Es besteht zusätzlich die Option, das Gerät mit einem separaten Seitenschub auszurüsten. Bei der Gießereiausführung empfehlen wir angeschraubte Gabelzinken.

Neben der Gießereiausführung werden auch auf den Einsatz bezogene Sonderausführungen angeboten.



## Drehgerät 360°

**Das hydraulische Drehgerät wird zum seitlichen Entleeren in allen Industriezweigen eingesetzt. Der Drehbereich beträgt 360° endlos.**

Das **stabau** Drehgerät zeichnet sich durch folgende Merkmale aus:

Der Antrieb erfolgt über eine Schneckenverzahnung, wobei die Schneckenwelle aus gehärtetem Stahl und das Schneckenrad aus Bronze gefertigt ist, bei dem stets drei bis fünf Zähne im Eingriff sind. Daraus ergibt sich eine geringe Zahnbelastung, eine hohe Laufruhe und Gleichmäßigkeit des Antriebs.

Der Schneckenantrieb ist im Stillstand selbsthemmend.

Die Kugeldrehverbindung und das Schneckenrad sind einzelne Komponenten. Diese können im Servicefall unabhängig voneinander getauscht werden.

Serienmäßig wird ein Lasthalteventil eingesetzt. Dieses erzeugt einen Gegendruck, so dass ein Durchdrehen des Drehgerätes bei ziehenden Lasten unterbunden wird. Dadurch kann selbst bei ungünstigen Lastfällen ein kontrolliertes Drehen erfolgen.

Zur Schmierung der Kugeldrehverbindung ist das Gerät mit einer zentralen Schmierstelle versehen.

Das Antriebssystem ist in sich geschlossen und somit staubdicht.

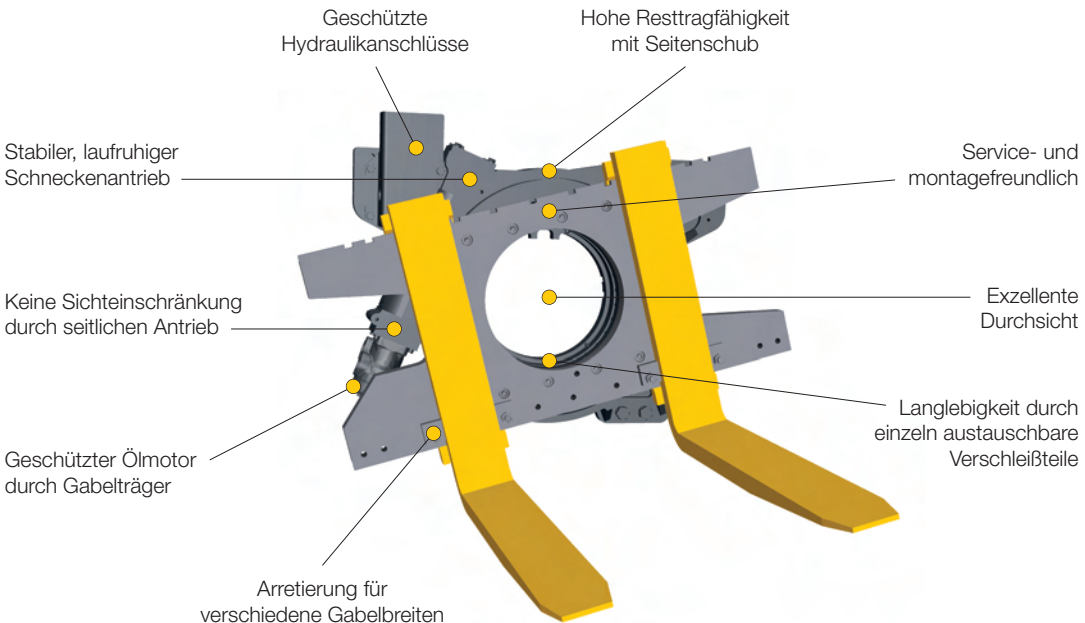
Das Gerät mit separatem Seitenschub ist so konzipiert, dass der Tragkraftverlust sehr gering ist.

Wir empfehlen bei Benutzung von Hakengabelzinken verstärkte untere Nocken. Die Gabeln können in jeder Position innerhalb der Gerätebreite verstellt werden. Die Arretierung erfolgt mit exzentrisch gebohrten Anschlagklötzen, die in den auf der unteren Gabelträgerleiste angebrachten Bohrungen verschraubt werden.

Das Drehgerät ist auf optimale Sicht ausgelegt. Die Bauform ist an die ISO-Klassen angepasst. Der Tunnel für die Schneckenwelle ist seitlich am Gerät angeordnet und bietet somit eine optimale Sicht über das Drehgerät bei besten Resttragfähigkeitswerten. Die große, mittige Öffnung ermöglicht dem Fahrer eine erstklassige Durchsicht und erhöht somit die sichere Handhabung seiner Ladung.

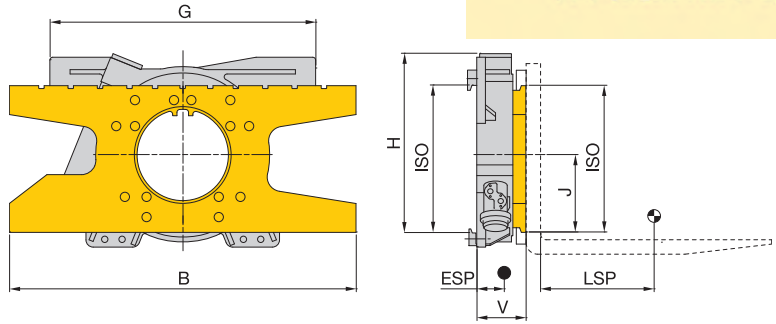
Zur einfachen Montage sind die Spannnocken serienmäßig von vorne zu verschrauben.

88



# Drehgerät 360°

## 1 Hydraulikfunktion



Baureihe	Tragfähigkeit	LSP	ISO	B	G	J	H	Drehmoment bei $\Delta\rho = 140$ bar	Erforderliche Ölmenge pro Umdr.	V	ESP	Eigen-gewicht	Mehrgew. je 100 mm br. Gabel-träger	Preis
S 8 - DE 18	1800	500	2	1000	900	225	500	6300	5,5	150	72	260	6,3	auf Anfrage
S 8 - DE 25	2500	600	2	1000	900	225	500	6900	7,0	155	75	270	6,3	auf Anfrage
S 8 - DE 28	2800	500	3	1100	1080	270	610	7300	7,5	165	82	340	9,2	auf Anfrage
S 8 - DE 35	3500	500	3	1100	1080	270	610	8500	9,0	170	85	350	9,2	auf Anfrage
S 8 - DE 45	4500	600	3	1200	1080	270	610	11500	14,0	180	90	400	11,0	auf Anfrage
S 8 - DE 50	5000	600	4	1300	1220	325	760	11500	15,5	190	95	660	15,3	auf Anfrage
S 8 - DE 60	6000	600	4	1400	1220	325	760	14600	17,0	195	100	695	15,3	auf Anfrage
S 8 - DE 80	8000	600	4	1400	1200	380	910	19200	21,0	220	115	840	16,8	auf Anfrage
S 8 - DE 100	10000	600	4	1500	1200	380	910	21700	23,0	225	120	880	16,8	auf Anfrage
S 8 - DE 120	12000	600	Pint.	1500	1320	535	1180	27600	32,0	245	135	1440	35,0	auf Anfrage
S 8 - DE 160	16000	600	Pint.	1600	1320	535	1180	37500	40,0	255	145	1530	42,0	auf Anfrage
S 8 - DE 200	20000	600	Pint.	1800	1500	640	1380	51000	55,0	285	165	2250	55,0	auf Anfrage

- Wir empfehlen Gabelzinken mit verstärktem unteren Nocken, siehe Seite 15
- Mehrpreis für Gießereiausführung siehe Seite 63
- Mehrpreis für angeschraubte Gabelzinken bitte anfragen.
- Mehrpreis für Fischereiausführung bitte anfragen.

- Mehrpreis für integrierte Ausführung siehe Seite 179
- Mehrpreis für Öldrehdurchführung bitte anfragen.
- Ausstattung mit Wiegesystem möglich.

## Richtwerte für die Resttragfähigkeit der Gabelstapler\*\*

Drehgerät	S 8 -	DE 18	DE 18	DE 25	DE 28	DE 35	DE 35	DE 45	DE 45	DE 45/50	DE 50	DE 60	DE 80	DE 100	DE 120
Tragf. Stapler	kg	1500	2000	2500	3000	3500	4000	4500	5000/500	5000	6000	7000	8000	10000	12000
X*	mm	350	450	450	450	500	500	500	500	560	560	650	650	750	800
LSP = 500 mm	kg	1170	1600	2020	2400	2820	3250	3620	4030						
LSP = 600 mm	kg	1060	1470	1850	2200	2600	3000	3340	3720	3980	4840	5700	6370	8070	9400
LSP = 700 mm	kg	980	1360	1710	2030	2410	2770	3100	3450	3700	4500	5320	5960	7580	8860

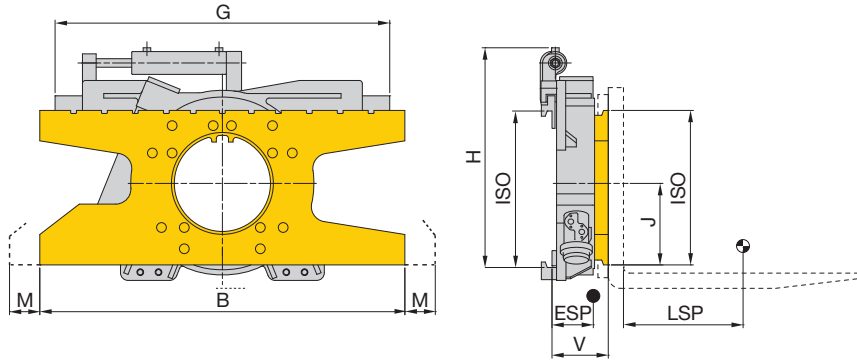
\*\* Die Tragfähigkeit gilt für Hubhöhen bis 3300 mm; Richtwerte für größere Hubhöhen bitte anfragen.

\* Angenommenes Maß

# Drehgerät 360° mit Seitenschub

## 2 Hydraulikfunktionen

88



Baureihe	Tragfähigkeit	LSP	ISO	B	G	M	J	H	Drehmoment bei $\Delta\rho = 140$ bar	Erforderliche Ölmenge pro Umdr.	V	ESP	Eigengewicht	Mehrgew. je 100 mm br. Gabelträger	Preis
S 8 - DE 18-S	1800	500	2	1000	1000	100	225	650	6300	5,5	165	78	295	6,3	auf Anfrage
S 8 - DE 25-S	2500	600	2	1000	1000	100	225	650	6900	7,0	170	80	305	6,3	auf Anfrage
S 8 - DE 28-S	2800	500	3	1100	1100	100	270	705	7300	7,5	180	88	380	9,2	auf Anfrage
S 8 - DE 35-S	3500	500	3	1100	1100	100	270	705	8500	9,0	185	90	390	9,2	auf Anfrage
S 8 - DE 45-S	4500	600	3	1200	1100	100	270	705	11500	14,0	195	95	440	11,0	auf Anfrage
S 8 - DE 50-S	5000	600	4	1300	1280	100	325	870	11500	15,5	205	100	730	15,3	auf Anfrage
S 8 - DE 60-S	6000	600	4	1400	1400	150	325	870	14600	17,0	210	105	770	15,3	auf Anfrage
S 8 - DE 80-S	8000	600	4	1400	1300	150	380	910	19200	21,0	300	165	1030	16,8	auf Anfrage

- Wir empfehlen Gabelzinken mit verstärktem unteren Nocken, siehe Seite 15
- Mehrpreis für Gießereiausführung siehe Seite 63
- Mehrpreis für angeschraubte Gabelzinken bitte anfragen.
- Mehrpreis für Fischereiausführung bitte anfragen.

- Mehrpreis für integrierte Ausführung siehe Seite 179
- Mehrpreis für Öldrehdurchführung bitte anfragen.
- Ausstattung mit Wiegesystem möglich.

## Richtwerte für die Resttragfähigkeit der Gabelstapler\*\*

Drehgerät mit Seitenschub	S 8 -	DE 18-S	DE 18-S	DE 25-S	DE 28-S	DE 35-S	DE 35-S	DE 45-S	DE 45-S	DE 45/50-S	DE 50-S	DE 60-S	DE 80-S
Tragf. Stapler	kg	1500	2000	2500	3000	3500	4000	4500	5000/500	5000	6000	7000	8000
X*	mm	350	450	450	450	500	500	500	500	560	560	650	650
LSP = 500 mm	kg	1140	1570	1980	2350	2760	3185	3550	3960				
LSP = 600 mm	kg	1040	1440	1820	2160	2550	2940	3280	3660	3900	4750	5600	5900
LSP = 700 mm	kg	950	1330	1680	2000	2360	2725	3040	3370	3630	4420	5230	5550

\*\* Die Tragfähigkeit gilt für Hubhöhen bis 3300 mm; Richtwerte für größere Hubhöhen bitte anfragen.

\* Angenommenes Maß

# Drehgeräte in Gießereiausführung

<b>Mehrpreise für Gießereiausführung für Drehgeräte ohne Seitenschub</b>	bis DE 45	bis DE 100
--	-----------	------------

- |    |   |             |
|----|---|-------------|
| G1 | Geschlossene Vorderplatte, Motorschutz, Ventilschutz, hitzegeschützte Hydraulikschläuche, hitzebeständiges Fett | auf Anfrage |
| G2 | wie Gießereiausführung G1, jedoch mit Freisicht-Schutzrohr  |             |
| G3 | wie Gießereiausführung G1, zzgl. Spritzschutzabdeckung mit erweiterter Abdichtung, Öffnung hinten geschlossen   |             |
| G4 | wie Gießereiausführung G3, jedoch mit Freisicht-Schutzrohr  |             |

<b>Mehrpreise für Gießereiausführung für Drehgeräte mit Seitenschub</b>	bis DE 45-S	bis DE 80-S
---	-------------	-------------

- |     |  |             |
|-----|--|-------------|
| GS1 | Geschlossene Vorderplatte, Motorschutz, Ventilschutz, hitzegeschützte Hydraulikschläuche, hitzebeständiges Fett, wellengeführter Seitenschub mit Bronzeführungen | auf Anfrage |
| GS2 | wie Gießereiausführung GS1, jedoch mit Freisicht-Schutzrohr  |             |
| GS3 | wie Gießereiausführung GS1, zzgl. Spritzschutzabdeckung mit erweiterter Abdichtung, Öffnung hinten geschlossen   |             |
| GS4 | wie Gießereiausführung GS3, jedoch mit Freisicht-Schutzrohr  |             |



88

- Drehgeräte mit Vollschutz (siehe Foto) bitte anfragen.
- Sonderausführungen bitte anfragen.



## Drehgerät mit seitlichem Stützarm

### Mehrpreis für seitlichen Stützarm; manuell verstellbar und umsteckbar

Für DE 18 bis DE 25:

A: 500/600 mm, L: 1.000 mm, H: 700 mm

Für DE 28 bis DE 45:

A: 500/600 mm, L: 1.000 mm, H: 805 mm

Andere Maße bitte anfragen.

### Mehrpreis für seitlichen Stützarm; manuell verstellbar, einklappbar und umsteckbar

Für DE 18 bis DE 25:

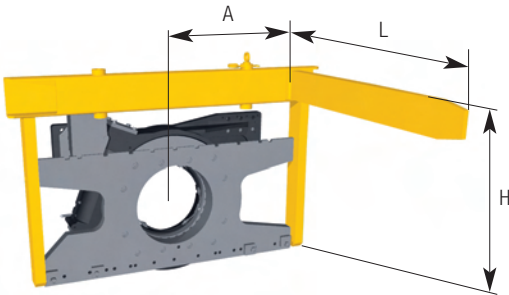
A: 500/600 mm, L: 1.000 mm, H: 775 mm

Für DE 28 bis DE 45:

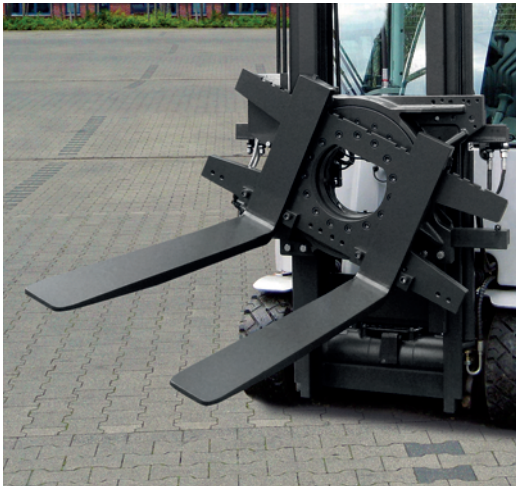
A: 500/600 mm, L: 1.000 mm, H: 805 mm

Andere Maße bitte anfragen.

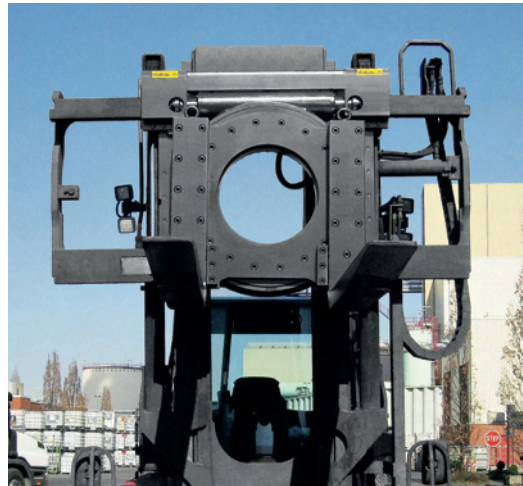
88



Drehgerät mit seitlichem Stützarm; manuell verstellbar, einklappbar und umsteckbar



S 8-DE 18



S 8-DE 160 mit angeschraubten Gabelzinken